

Versioni disponibili / Versions disponibles

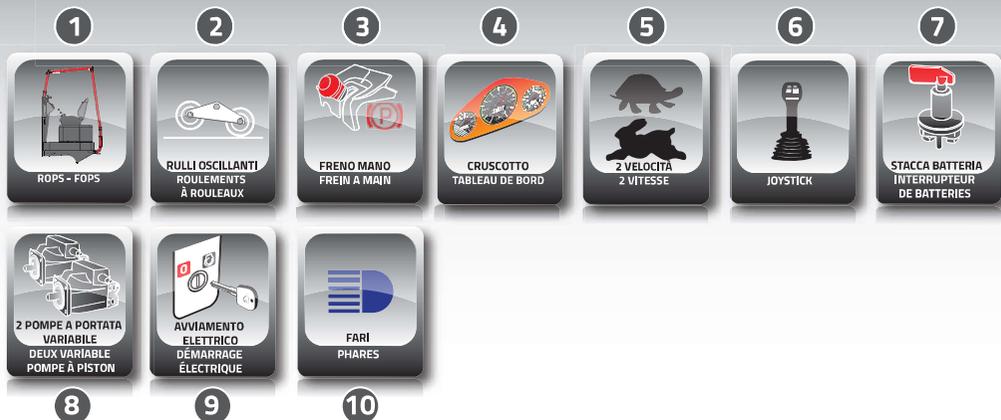


gruppo SOVECAR

Solo quando ti serve



Equipaggiamento std / Équipement standard



Dati Tecnici / Données techniques

C31.200

Motore / Moteur
Diesel Yanmar 3TNV82 31 hp

Trasmissione / Transmission
Tipo / Type Idrostatica / hydrostatique
Pompa idraulica / Pompe hydraul. 2x port.variabile / 2x engren. planét.
Flusso Std / Flux Std 2 x 48 l/min (2x12.6 gpm)

Sottocarro cingolato / Châssis
Larghezza Cingoli / Largeur de chenilles 280 mm (11 in)
Rulli oscillanti / Roulements à rouleaux Si / Oui

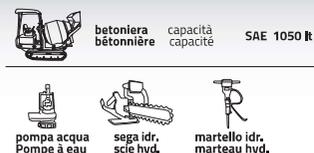
Impianto idraulico / Plomberie
Pompa idraulica / Pompe hydraulique Pompa a Ingran. / Pompe à engren.
Flusso Std / Flux Std 1x33 l/min (1x8.7 gpm)
Pressione massima / Pression maximale 170 bar (2470 psi)

Prestazioni e dimensioni / Performances et dimensions

Velocità / Vitesse de déplacement max 0-7.5 km/h (0-4.7 mph)
Capacità operativa / Capacité opérationnelle 2000 kg (2203 lb)
Peso / Poids 1400 kg (3084 lb) to/a 1900 kg (4185 lb)
ROPS Si / Oui

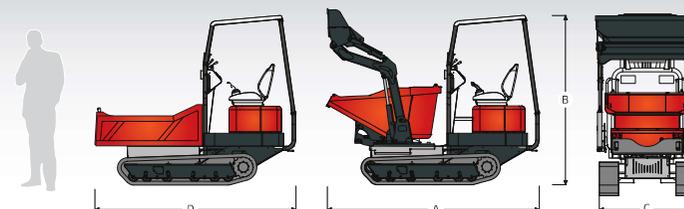
RI Capacità lorda / Capacité brute SAE 1.1 m³/1.44 yd³
RIX - ACWX Capacità lorda / Capacité brute SAE 0.86 m³/1.12 yd³

Accessori/ Accesorios



Dimensioni / dimensions

| mm | in |
|--------|--------|
| A 2900 | 114,17 |
| D 2800 | 110,24 |
| B 2350 | 92,52 |
| C 1260 | 49,61 |



1.9. PENDENZE AMMISSIBILI

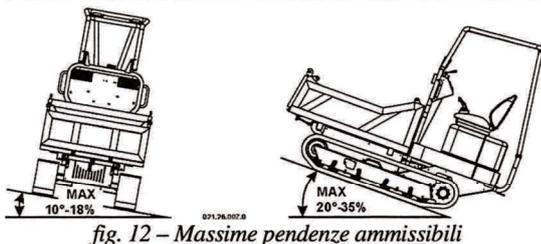


fig. 12 – Massime pendenze ammissibili

In figura 12 sono riportati i valori massimi della pendenza trasversale e longitudinale del terreno sul quale è possibile lavorare. Tali condizioni non devono essere mai superate per evitare il rischio di ribaltamento.



PERICOLO: Evitate assolutamente di lavorare su terreni con pendenze maggiori di quelle prescritte per evitare la possibilità di ribaltamento con possibili gravi conseguenze per l'incolumità dell'operatore.

In ogni caso, ma principalmente nel caso di pendii, è importante che il terreno sia solido e stabile.

1.10. DIMENSIONI

| | | Dumper |
|-------------|-----|---------|
| Lunghezza | | 2800 mm |
| Larghezza | | 1260 mm |
| Carreggiata | | 610 mm |
| Altezza | Min | 205 mm |
| | Max | 2350 mm |

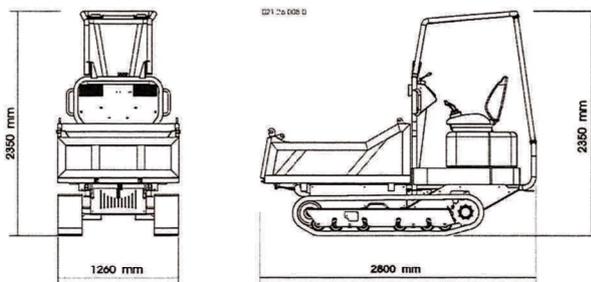


fig. 13 – Dimensioni



PERICOLO: eseguire l'operazione di svuotamento del serbatoio inferiore sempre a motore spento e con il cassone bloccato con l'apposita barra.

- Ad operazione completata, verificate sempre nuovamente il livello dell'olio;
- Riavvitate il tappo sfiato "A" interponendo la guarnizione "B" e avviate il motore;
- Azionate brevemente le leve di guida e le leve di comando;
- Arrestate il motore e verificate nuovamente il livello "C" e, se necessario, ripristinatelo;
- Dopo 8 ore di lavoro, verificate nuovamente il livello.

4.3.2. FILTRO OLIO IDRAULICO

La vostra macchina è dotata di due filtri sul circuito dell'olio idraulico. Uno dei filtri, del tipo ad immersione, è avvitato direttamente nel serbatoio, nella parte anteriore del telaio, sotto il cassone; mentre l'altro, del tipo a cartuccia, è posizionato sotto la pedana di guida, nel vano ai piedi del cruscotto.



PERICOLO: eseguite la sostituzione dei filtri sempre a motore spento e con il cassone bloccato con l'apposita barra.



OBBLIGO: Effettuate lo smaltimento dell'olio e dei filtri nel rispetto dell'ambiente e della normativa vigente.

Circuito di Trazione

Ogni 300 ore

Sostituite il filtro dell'olio del circuito idraulico della trazione.

Il filtro del circuito di alimentazione della pompa di trazione è del tipo a cartuccia e non prevede alcuna operazione di pulizia ma va sostituito agli intervalli prescritti.

Per procedere alla sostituzione seguite attentamente le operazioni descritte:

- Svuotate i serbatoi dell'olio, sia quello superiore che quello anteriore, seguendo la procedura descritta al paragrafo precedente;
- Utilizzando l'apposita chiave, svitare il filtro vecchio "H";
- Lubrificate leggermente la guarnizione del nuovo filtro;
- Avvitate il nuovo filtro a fondo, serrandolo bene, esclusivamente a mano;
- Ripristinate nuovamente il livello dell'olio.